数显力矩扳手的使用与维护，

常用液压工具的使用与维护

数显力矩扳手使用方法：

1、按C键打开扳手电源；

2、电源打开后，在使用之前，按C键重设扳手；

3、扭力扳手重设后，扭转扳手，LCD屏幕出现在扭力值，继续扭转扳手，当LCD屏幕上达到预设扭力值的95%时，蜂鸣器发出缓慢提示声；

4、当LCD屏幕上达到预设扭力值时，蜂鸣器发出急速提示声，说明已达到所设定的扭矩值。

数显力矩扳手注意事项：

1、使用中应尽量避免磕碰及跌落；

2、严禁敲击及用尖硬物碰撞显示区域；

3、应平稳施力，严禁超过检测范围使用；

4、长期停用应将电池取出，以防电池漏液；

5、严禁使用强溶剂（如苯、硝基类油）擦拭面板及显示区域；

6、严防液体进入扳手内，以免损坏电子元件；

7、当电池电压降到不能工作时，应更换电池；

8、严禁随意拆卸，以免影响精度，如遇问题，请与厂家或销售商联系；

9、使用后应回包装盒内；

10、调校方法仅供计量校验人员参考，其他人员勿动；

11、自销售之日起半年内，在正常使用中，非人为因素导致的产品故障均属保修范围

数显力矩扳手保养与维护：

1、请勿超负荷测试扭矩，一定要在数显扭矩扳手的测试范围内测试扭矩，否则，会损坏数显扭矩扳手，更有可能会造成危险。

2、请勿敲击液晶显示屏将物体放在液晶显示屏上。

3、请勿用指夹、利器或尖的物体按功能键。

4、请勿在水、油或其他液体溅到的地方使用数显扭矩扳手，要将数显扭矩扳手存在阴凉、干燥和没有振动的地方。

5、请勿打开背后的小盖子、更不能调校里面的微调电阻。

6、请勿松动数显扭矩扳手头部的固定螺丝。

7、请不要湿手拔出或插入插头，否则可导致触电。

8、请用柔软的布来清洁数显扭矩扳手，将干布浸入泡有清洁剂的水中，拧干后再清除灰尘和污垢。不要使用易散发的化学物质，例如挥发油，稀释剂、酒精等。

9、使用和搬运过程中要轻拿轻放。

10、不要自行折卸，修理或改造本机数显扭矩扳手。这些行为可能引起数显扭矩扳手性故障。

11、数显扭矩扳手发生故障请与原购买处或本公司。

12、数显扭矩扳手自销售之日起一个月内，在正常使用及外观无破损情况下出现产品质量问题，客户凭销售发票原件、有效保修卡及完整包装到原购买处或本公司更换相同的规格型号的产品，更换以后的产品延续原产品的保修期限和条款。

13、数显扭矩扳手自销售之日一年内，在正常使用情况下，出现非人为故障属于保修范围（用户自行拆机或在其它维修点维修本公司可不与保修），客户凭销售发票原件和平有效保修卡原购买处，可获本公司免费保修一年。

14、数显扭矩扳手的保修条款仅适用于在中国市场上销售的系列产品，对超过包换期及保修期限的产品，客户可向原购买片查询维修事宜与本公司，由本公司提供有偿维修。

常用液压工具的使用：

1、总则

1.1 适用范围 本规程适用于Hydratight液压工具的维护与检修。

1.2 结构简述 液压工具由动力源.动力头.金属软管三部分组成。

1.3 设备使用性能

设备使用性能见说明书。

1.4编制依据 《石油化工设备维护检修规程》、《设备使用说明书》

2、完好标准

2.1 零部件完整齐全，质量符合要求

2.1.1 设备零部件完整齐全，质量符合要求，不超过报废标准。

2.1.2 压力调节仪表、手操器、O型圈.密封组件可靠、灵敏、准确，并按技术协议内容指定进行内容检测和效验。

2.1.4 系统元件，完整可靠；布线整齐； 耐压油管无脱落，设备接地可靠。
2.1.5 压力表定期检测率达100%。

2.2 设备运行正常，性能良好

2.2.1 压力表动作灵敏，指标准确。

2.2.2 手操器控制和工作器件工作正常，性能良好。

2.3 技术资料齐全、准确

2.3.1 设备使用说明书、安装、验收及检测记录齐全。设备档案完整、填写及时准确。

2.3.2 设备操作规程、维护保养规程及检修规程齐全。

2.4 设备环境整齐，清洁

2.4.1 设备外表保持清洁，不应有积垢、锈蚀，油箱内不应有积尘。

2.4.2 设备外壳防腐完整，漆皮无脱落。

3、设备的维护

3.1 日常维护

3.1.1 检查设备接地线是否可靠。油箱油位是否正常

3.1.2 检查手操器控制、压力表油压调节钮及元件接线是否松动、脱落。

3.1.3 检查高压软管是否有漏油划痕折断现象.连接接头是否有漏油现象

3.1.4 严格按操作规程的规定起动、运行与停车，做好运行记录，保持设备的外观整洁。

3.2 一级保养内容

3.2.1 检查清理油站油箱是否有杂物，过滤网是否有脱落堵塞现象，并进行清理.

3.2.2 检查设备各部，紧固螺栓密封件。检查紧固各线路松动的连接点。

3.2.3 驱动头是否正常工作.

4.0 二级保养内容

4.1. 完成设备一级保养所规定的全部内容。

4.1.1检查液压控制系统线路是否老化，连接点是否有漏油，更换老化O型圈，压力表.手操器电源。

4.1.2检查高压油管、连接头是否紧密、驱动头动作有无卡死现象，其动作旋转不少于30度.

4.1.3检查压力扭矩锁死开关、压力表、电机运转正常，并进行调试。

4.1.4定期对油站过滤进行清洗更换